

ESEMPIO DI LAVORAZIONE PANTALONE JEANS

Premessa : Si riporta di seguito la successione delle operazioni per la confezione semi-industriale del pantalone così come potremmo confezionare il capo singolo con i macchinari a disposizione di un laboratorio non finalizzato alla produzione del jeans o di una scuola. Non si farà riferimento a punti specifici o cuciture speciali. La produzione industriale del jeans è altamente specializzata e ogni tipo di cucitura presente sul pantalone ha praticamente un macchinario specifico che la esegue. Per trovare esempi di macchinari si può consultare il sito di un'azienda che li commercializza di cui si riporta l'indirizzo internet:

<http://www.3csrl.it/index.php>

n.	operazione	mezzi
1	segnatura tasche	manuale gessetto
2	preparazione particolari: tasche a toppa dietro, passanti	tagliacuci, piana, ferro da stiro
3	sorfilo finte per apertura davanti e parte inferiore cavallo davanti	tagliacuci
4	confezione tasche davanti e taschino	macchina piana
5	chiusura sacco tasche davanti	tagliacuci + piana
6	confezione finta + applicazione cerniera o preparazione con occhielli	macchina piana
7	chiusura cavallo davanti	macchina piana
8	cucitura sproni ai due dietro separatamente	macchina piana+ tagliacuci
9	impunture sugli sproni	macchina piana
10	chiusura cavallo dietro	macchina piana+ tagliacuci
11	impunture sul cavallo dietro	macchina piana
12	applicazione tasche a toppa dietro con impunture	macchina piana
13	chiusura e impunture esterno gamba	macchina piana+ tagliacuci
14	chiusura interno gamba	macchina piana+ tagliacuci
15	applicazione cinturino	macchina piana
16	applicazione passanti	macchina piana
17	orli	macchina piana
18	occhiello sul cinturino	occhialtrice
19	applicazione bottone	manuale
20	applicazione rivetti	
21	stiro	ferro