

scheda di lavorazione - ciclo di confezione

n. operazione	descrizione	attrezzatura
1	termoadesivazione pezzi	pressa
2	unione davanti con fianchetta	macchina lineare punto 301
3	confezione tasche	macchina lineare punto 301
4	unione centro dietro	macchina lineare punto 301
5	unione dietro con fianchette	
6	cucitura nastrino giro manica davanti e dietro	
7	cucitura manica al davanti	
8	cucitura pieghe sul davanti e manica	
9	applicazione nastrino scollatura davanti	
10	cucitura manica al dietro	
11	applicazione nastrino alla scollatura dietro	
12	cucitura spalle	
13	cucitura fianchi	
14	confezione fodera	
15	unione paramonture davanti con dietro	
16	unione fodera alla paramontura	
17	applicazione paramontura alla giacca	
18	applicazione della fodera agli orli	
19	orli	macchina punto invisibile n. 103
20	rivoltamento capo	manuale

