

scheda di lavorazione - ciclo di confezione			
n. operazione	descrizione	attrezzatura	tempo
1	adesivazione pezzi: tessuto spalmato, sopra collo, sotto collo, paramontura, orli, pattine tasche	pressa termoadesivatrice	
2	unione sotto collo- sopracollo	macchina lineare , punto 301	
3	rifilo cuciture e punte, risvolto collo, stiro colloaddrizzato	forbici, operazione manuale, ferro da stiro, tavolo	
4	cucitura parti pezzi spalmato/tessuto davanti, dietro, maniche	macchina lineare , punto 301	
5	stiro cuciture chiuse, impuntura vari pezzi	ferro da stiro, macchina lineare, punto 301	
6	applicazione fettucce di sostegno spalla davanti, giro manica davanti e dietro, scollo davanti e dietro	macchina lineare , punto 301	
7	cuciture spalle e fianchi	macchina lineare , punto 301	
8	stiro cuciture aperte	ferro da stiro	
9	cucitura sotto manica	macchina lineare , punto 301	
10	stiro cuciture aperte	ferro da stiro	
11	applicazione rollino cuffia manica	macchina lineare , punto 301	
12	arricciatura cuffia manica per lentezza	macchina lineare , operazione manuale	
13	cucitura maniche al giro	macchina lineare , punto 301	
14	confezione fodera: cucitura centro dietro, davanti con paramontura, spalle, fianchi	macchina lineare , punto 301	
15	applicazione cerniera lampo centro davanti	macchina lineare , punto 301	
16	cucitura sotto collo al girocollo del capo, cucitura sopra collo alla fodera	macchina lineare , punto 301	
17	cucitura paramontura al centro davanti, applicazione fodera al capo	macchina lineare , punto 301	
18	applicazione spalline	cuitura a mano	

19	rivoltamento capo	operazione manuale
20	stiro cucitura centro davanti con cerniera, esecuzione impuntura	ferro da stiro, macchina lineare, punto 301
21	stiro orli impunture	ferro da stiro, macchina lineare, punto 301